

TRATTAMENTO SUPERFICI

ZINKOL

**RESINA PROTETTIVA
A BASE DI ZINCO LAMELLARE**

Descrizione:

Lo **ZINKOL** a differenza dei soliti protettivi a base di polvere di zinco è stato formulato in modo diverso: grazie a continue ricerche e studi sui protettivi alla corrosione si è arrivati alla conclusione che prodotti a base di zinco lamellare permettono una protezione molto più elevata in confronto ai prodotti contenenti polvere di zinco a forma di sfere, utilizzata in passato. Anche in caso di spostamento delle lamelle il contatto, la conduttività e la protezione alla corrosione catodica restano invariate. Questo succede grazie al fatto che le lamelle di zinco sono sovrapposte l'una all'altra. Inoltre, superfici metalliche trattate con **ZINKOL** permettono una ancora più facile saldatura. La penetrazione di umidità ed acqua diventa ancora più difficile, perché zinco lamellare crea una superficie con eccellente qualità idrorepellente. Ulteriori vantaggi si hanno durante l'applicazione con nebulizzazione, che, grazie alla bassa sedimentazione del prodotto, è possibile anche a temperature sotto i +5°C. La pellicola di protezione è molto più dura e più liscia e di conseguenza abbiamo un aggrappaggio più elevato e una migliore consistenza dello strato protettivo. Nello **ZINKOL** viene utilizzata una combinazione di lamelle di zinco con un elevatissimo grado di purezza (99%). I pigmenti nel nuovo **ZINKOL** corrispondono qualitativamente alle alte esigenze di importanti utilizzatori a livello industriale. Il risultato è una durevole protezione alla corrosione che resiste a nebulizzazione salina maggiormente rispetto molti prodotti in commercio.

Applicazioni:

ZINKOL trova molteplici applicazioni nei più svariati campi della manutenzione sia a livello industriale che artigianale. **ZINKOL** permette il ripristino della galvanizzazione a caldo su parti rovinata da saldatura, foratura e taglio. **ZINKOL** trova particolare applicazione nell'industria chimica su pompe, serbatoi e compressori. Altre applicazioni tipiche dove **ZINKOL** ha dimostrato le proprie qualità: boiler e condutture di acqua calda, attrezzatura, tralicci, recinzioni, macchine movimento terra, celle frigorifere, attrezzatura agricola, tetti, scivoli, impianti di macello, lavanderie industriali, autolavaggi, raffinerie, sistemi di fognatura, ponti, impalcature, impianti di climatizzazione, impianti di trivellazione, acquedotti, ecc...



DATI TECNICI:

Legante:	Resina acrilica
Materiale di base:	Zinco lamellare (99%)
Odore:	Caratteristico di solvente
Resistenza atm. Salina:	Ottima
Asciutto al tatto:	Dopo 20 minuti
Massima resistenza:	Dopo 72 ore

Modo d'uso:

- 1 - La superficie deve essere perfettamente pulita e asciutta.
- 2 - Agitare a lungo la bombola e, fino a sentire la pallina metallica contenuta libera di muoversi, da qui continuare l'agitazione per almeno 30 secondi.
- 3 - Da una distanza di 20 cm circa, applicare due mani incrociate.
- 4 - Attendere 15 minuti tra la prima e la seconda mano.
- 5 - Il fuori polvere lo si ottiene dopo 20 minuti circa e il massimo della resistenza dopo 72 ore dall'applicazione.
- 6 - Al termine dell'operazione capovolgere la bombola e spruzzare fino alla erogazione del solo propellente per evitare l'otturazione della valvola.

Confezioni:

Aerosol da 400 ml in scatola da 12 pz o 24 pz
Tanica da 7,5 Kg (su ordinazione)

INTECH-CR SRL:

Via Poldà 2/a - 37012 BUSSOLENGO (VR) - ITALY

Tel./ Fax +39 (045) 6766134

Web: www.intech-cr.com Mail: info@intech-cr.com

INTECH
maintenance quality solutions