

# RUST-STOP

## CONVERTITORE DI RUGGINE E PRIMER

**INTECH**  
maintenance quality solutions

### DESCRIZIONE:

La ruggine è il risultato dell'ossidazione del ferro. La causa più comune è l'esposizione prolungata agli agenti atmosferici. Tutti i metalli che contengono il ferro, incluso l'acciaio, legano con gli atomi di ossigeno dell'acqua per formare uno strato di ossido di ferro, la ruggine. La ruggine favorisce e rende più rapido il processo di corrosione, quindi è importante intervenire per bloccare tale processo. **RUST-STOP** è un innovativo sistema anticorrosivo a base polimerica con capacità di convertitore di ruggine e primer, specifico per il trattamento delle superfici arrugginite.

Applicato sulle superfici arrugginite, **RUST-STOP** trasforma gli strati di ruggine in un complesso metallo-organico inerte e stabile, bloccando il processo ossidativo e creando un fondo ancorante di colore nero molto compatto e resistente, ideale per le successive fasi di verniciatura. Il prodotto polimerizza ed essicca rapidamente. Esente da acidi minerali, metalli pesanti, solventi o composti classificati tossici e nocivi. Resiste ad acqua, vapore, detersivi e salmastro.

### APPLICAZIONI:

**RUST-STOP**, trova applicazione in qualsiasi situazione vi sia la necessità di trattare della ruggine evidente. Chiaramente la presenza di ruggine è già un segnale importante che la situazione è compromessa. Per non peggiorare la situazione è fondamentale agire e effettuare un trattamento con **RUST-STOP** seguendo le istruzioni suggerite. Oltre alle strutture metalliche, **RUST-STOP** trova applicazione su armature arrugginite esposte di pilastri, balconi, terrazzi, ecc.

**Nei vani tecnici di piscine, acquari, parchi acquatici, l'atmosfera salina (presenza di cloruri), come l'attacco di acidi, determina uno sgretolamento del cemento e la fuoriuscita delle armature che, perdendo il film di protezione iniziano a ossidare e successivamente si arrugginiscono. Stessa cosa su staffe, mensole, scaffali ecc.**

### MODO D'USO:

**Preparazione:** Prima dell'applicazione eliminare i resti di ruggine, sporco o strati di vernice con formazioni di ruggine sottostanti con spazzola metallica, carta abrasiva o levigatrice. Le superfici inoltre devono essere prive di polvere e sostanza grasse. Per eliminare la polvere di ruggine soffiare con aria compressa o passare con un panno imbevuto d'acqua. Se dobbiamo trattare ferri di armatura esposti, eliminare tutto il cemento friabile circostante.

**Applicazione:** **RUST-STOP** va applicato in 2 mani, spruzzando da circa 25 cm di distanza in modo incrociato. Tra una mano e l'altra lasciare asciugare per circa 30 minuti. Per applicazioni all'esterno, accertarsi che durante l'asciugatura, le superfici trattate siano protette da pioggia e rugiada. Applicare possibilmente in condizioni meteo stabili e temperature moderate. Per una maggiore protezione delle superfici trattate, consigliamo vivamente l'applicazione di un protezione superficiale, dopo la completa asciugatura del **RUST-STOP**, con un prodotto protettivo come il nostro ZINKOL.

Procedere alla verniciatura dopo 8-12 ore. La polimerizzazione può essere accelerata con aria calda utilizzando una lampada riscaldante o pistola termica. Su applicazioni su ferri di armatura, dopo la completa asciugatura (circa 2 ore) è possibile procedere con il ripristino della parte cementizia direttamente sulle superfici trattate in quanto il **RUST-STOP**, una volta catalizzato, è un promotore di adesione per malte da ripristino.



### CONFEZIONI:

Aerosol da 500 ml  
Taniche da 10 Litri



**CONTATTI:**  
INTECH-CR SRL; Via Poldi 2/a - 37012 BUSSOLENGO (VR)  
Tel. e Fax 045-6766134 Mail: info@intech-cr.com

[www.intech-cr.com](http://www.intech-cr.com)