

RUST-STOP

CONVERTITORE DI RUGGINE E PRIMER

INTECH
maintenance quality solutions

DESCRIZIONE:

La ruggine è il risultato dell'ossidazione del ferro. La causa più comune è l'esposizione prolungata agli agenti atmosferici. Tutti i metalli che contengono il ferro, incluso l'acciaio, legano con gli atomi di ossigeno dell'acqua per formare uno strato di ossido di ferro, la ruggine. La ruggine favorisce e rende più rapido il processo di corrosione, quindi è importante intervenire per bloccare tale processo. **RUST-STOP** è un innovativo sistema anticorrosivo a base polimerica con capacità di convertitore di ruggine e primer, specifico per il trattamento delle superfici arrugginite.

Applicato sulle superfici arrugginite, **RUST-STOP** trasforma gli strati di ruggine in un complesso metallo-organico inerte e stabile, bloccando il processo ossidativo e creando un fondo ancorante di colore nero molto compatto e resistente, ideale per le successive fasi di verniciatura. Il prodotto polimerizza ed essicca rapidamente. Esente da acidi minerali, metalli pesanti, solventi o composti classificati tossici e nocivi. Resiste ad acqua, vapore, detersivi e salmastro.

APPLICAZIONI:

RUST-STOP, trova applicazione in qualsiasi situazione vi sia la necessità di trattare della ruggine evidente. Chiaramente la presenza di ruggine è già un segnale importante che la situazione è compromessa. Per non peggiorare la situazione è fondamentale agire e effettuare un trattamento con **RUST-STOP** seguendo le istruzioni suggerite. Oltre alle strutture metalliche, **RUST-STOP** trova applicazione su armature arrugginite esposte di pilastri, balconi, terrazzi, ecc.

Nei vani tecnici di piscine, acquari, parchi acquatici, l'atmosfera salina (presenza di cloruri), come l'attacco di acidi, determina uno sgretolamento del cemento e la fuoriuscita delle armature che, perdendo il film di protezione iniziano a ossidare e successivamente si arrugginiscono. Stessa cosa su staffe, mensole, scaffali ecc.

MODO D'USO:

Preparazione: Prima dell'applicazione eliminare i resti di ruggine, sporco o strati di vernice con formazioni di ruggine sottostanti con spazzola metallica, carta abrasiva o levigatrice. Le superfici inoltre devono essere prive di polvere e sostanza grasse. Per eliminare la polvere di ruggine soffiare con aria compressa o passare con un panno imbevuto d'acqua. Se dobbiamo trattare ferri di armatura esposti, eliminare tutto il cemento friabile circostante.

Applicazione: **RUST-STOP** va applicato in 2 mani, spruzzando da circa 25 cm di distanza in modo incrociato. Tra una mano e l'altra lasciare asciugare per circa 30 minuti. Per applicazioni all'esterno, accertarsi che durante l'asciugatura, le superfici trattate siano protette da pioggia e rugiada. Applicare possibilmente in condizioni meteo stabili e temperature moderate. Per una maggiore protezione delle superfici trattate, consigliamo vivamente l'applicazione di un protezione superficiale, dopo la completa asciugatura del **RUST-STOP**, con un prodotto protettivo come il nostro ZINKOL.

Procedere alla verniciatura dopo 8-12 ore. La polimerizzazione può essere accelerata con aria calda utilizzando una lampada riscaldante o pistola termica. Su applicazioni su ferri di armatura, dopo la completa asciugatura (circa 2 ore) è possibile procedere con il ripristino della parte cementizia direttamente sulle superfici trattate in quanto il **RUST-STOP**, una volta catalizzato, è un promotore di adesione per malte da ripristino.



CONFEZIONI:

Aerosol da 500 ml
Taniche da 10 Litri



CONTATTI:
INTECH-CR SRL; Via Poldi 2/a - 37012 BUSSOLENGO (VR)
Tel. e Fax 045-6766134 Mail: info@intech-cr.com

www.intech-cr.com