

COLLANTI E SIGILLANTI



RINGSIL

**FORMAGUARNIZIONI PROFESSIONALE
PER ALTE TEMPERATURE**

Descrizione:

RINGSIL è un sigillante a base di silicone ossimico modificato per resistere a temperature elevate. La qualità della sua struttura gli permette di avere un'adesività eccellente su moltissimi materiali. Con **RINGSIL** è possibile riempire appianarità garantendo sempre un'elevata elasticità all'incollaggio. E' un prodotto oleocompatibile, nel senso che può essere applicato anche su superfici non perfettamente sgrassate (la cosa migliore è comunque pulire e sgrassare le superfici interessate). Una volta catalizzato il **RINGSIL** è completamente inerte e quindi può trovare applicazione anche in campo alimentare senza problemi durante il contatto accidentale con gli alimenti stessi.

RINGSIL incolla:

Acciaio, alluminio, rame galvanizzato, ottone, bronzo, superfici verniciate, vetro, ceramica e diversi materiali sintetici.

RINGSIL è resistente a:

Oli, grassi, lubrificanti, benzina, cherosene, liquidi trasmissione e freni, acqua, vapore, antigelo, combustibili, alcaline, soluzione salina, acidi leggeri (fino a 20%), glicol, freon, butano, ecc...

Trova principalmente utilizzo specifico in ambito automotive, truck, nautica, elettromeccanico, riparazione elettrodomestici, idraulica, manutenzione industriale e in tutte quelle situazioni dove è richiesta un'ottima resistenza alle alte temperature.

Modo d'uso:

Il **RINGSIL** viene fornito in cartuccia pressurizzata da 200 ml. Quella pressurizzata è l'ideale per chi ha un utilizzo normale o limitato del prodotto. Il vantaggio di questa confezione è la completa assenza di scarti in quanto il prodotto non si secca e viene utilizzato fino all'esaurimento completo all'interno della cartuccia. Inoltre, a differenza di prodotti simili, la chiusura pressurizzata della cartuccia permette il riutilizzo anche dopo periodi prolungati.

Fase 1:

Prendere una cartuccia nuova di **RINGSIL** e staccare il sigillo di plastica che si trova sul retro della punta.

Fase 2:

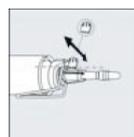
Una volta tolto il sigillo ruotare la punta di 90 gradi. Adesso il **RINGSIL** è pronto all'uso.

Fase 3:

Agire premendo la leva di metallo facendo fuoriuscire il **RINGSIL**.

Fase 4:

Terminato l'uso chiudere ruotando in senso contrario la valvola di chiusura.



Fase 1



Fase 2



Fase 3



Fase 4

DATI TECNICI:

Formazione di pelle:	8-10 min a 23°C
Ascigatura completa:	Cordone da 2-3 mm/24H
Aspetto:	Pasta densa tixotropica
Densità:	ca.1,20 g/ml (Trasp. 1,04)
Durezza (Shore A):	Ca. 28 (Trasp. 20)
Stoccaggio:	18 mesi a 25 °C

Versioni disponibili:

RINGSIL ROSSO:

Temperatura di utilizzo: -60°C /+300°C (punte fino a 330°C)

RINGSIL NERO:

Temperatura di utilizzo: -60°C /+250°C (punte fino a 280°C)

RINGSIL GRIGIO:

Temperatura di utilizzo: -60°C /+250°C (punte fino a 280°C)

RINGSIL TRASPARENTE:

Temperatura di utilizzo: -60°C /+220°C (punte fino a 250°C)

Confezioni:

Cartucce pressurizzate da 200 ml in confezione da 12 pz