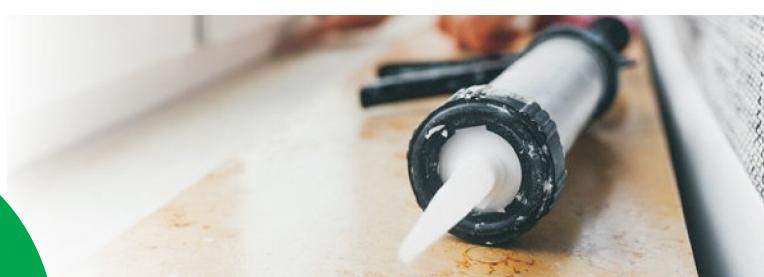


# COLLANTI E SIGILLANTI



## INSTANT 2K

ADESIVO BICOMPONENTE Istantaneo

### Descrizione:

**INSTANT GLUE 2K** è un collante cianoacrilico bicomponente che polimerizza anche in presenza di ampi giochi con un'ottima adesione su molti substrati quali plastiche, gomme, metalli. La sua formulazione in gel, permette l'applicazione anche in verticale o come riempitivo fino a 6 mm. L'adesione di **INSTANT GLUE 2K** è ottima anche su materiali cartacei, pelle, tessuti, legno e altri materiali porosi.

Altre caratteristiche sono:

- Antigoccia
- Estremamente resistente agli urti
- Lavorabile meccanicamente
- Applicazione estremamente precisa grazie alle punte miscelatrici
- Resistente a benzina e gasolio

L'utilizzo di **INSTANT GLUE 2K**, è consigliato in molti settori come carrozzerie, nautica, modellismo, officine moto, manutenzione in generale, elettronica, riparazioni di qualsiasi tipo, carrozzerie veicoli industriali, ecc.



### Istruzioni per l'uso:

1. Le superfici da incollare devono essere pulite e sgrassate. Pulire tutte le superfici con il pulitore a solvente SICURSOLV e attendere che le superfici siano asciutte.
2. Per un corretto utilizzo le parti A e B devono essere miscelate. Il prodotto si dosa direttamente dalla doppia cartuccia a siringa, applicandovi l'ugello miscelatore.
3. Applicare il prodotto miscelato su una delle superfici da incollare. Evitare di utilizzare pennelli, stoffa o altro per stendere l'adesivo. Assemblare le parti fra loro nell'arco di pochi secondi. Le parti possono essere posizionate con cura, entro il breve tempo di fissaggio.
4. Le superfici incollate devono essere fermate mediante pinze fino al completo fissaggio.
5. Aspettare la completa polimerizzazione prima di applicare carichi di lavoro di servizio (massima resistenza dopo 24 ore)

### DATI TECNICI:

#### DATI FISICI PARTE A:

Base chimica: Cianoacrilato  
Colore: Trasparente  
Densità: ca 1,09  
Viscosità: 195.000 mPas (a 25 °C.)

#### DATI FISICI PARTE B:

Base chimica: Cianoacrilato  
Colore: Bianco  
Densità: ca 1,17  
Viscosità: 63.000 mPas (a 25 °C.)

#### DATI FISICI A+B:

Miscelazione: 4:1  
Tempi di lavorazione: circa 3 minuti  
Polimerizzazione finale: 24 ore a 22 °C  
Capacità riempitiva massima: 6 mm

#### CARATTERISTICHE DOPO POLIMERIZZAZIONE:

Solidità al tatto su alluminio: dopo 6 secondi  
Solidità al tatto su policarbonato: dopo 15 secondi  
Resistenza trazione su acciaio sabbato: 19,5 N/mm<sup>2</sup>  
Resistenza trazione su PMMA: 10,2 N/mm<sup>2</sup>  
Stabilità termica: da -20°C a +80°C (Brevemente fino a 120°C)  
Durezza Shore: 79  
Resistenza a taglio, ISO 4587:  
Acciaio (sabbato) N/mm<sup>2</sup> 21 (psi) (3 045)  
Alluminio (decapato) N/mm<sup>2</sup> 9 (psi) (1 300)  
Zinco dicromato N/mm<sup>2</sup> 9 (psi) (1 300)  
ABS \* N/mm<sup>2</sup> 8 \* (psi) (1 200)  
PVC N/mm<sup>2</sup> 8 (psi) (1 200)  
Policarbonato \* N/mm<sup>2</sup> 12 \* (psi) (1 740)  
Legno (Rovere) N/mm<sup>2</sup> 11  
Legno (Truciolare) N/mm<sup>2</sup> 1,5 (psi) (220)

#### CONFEZIONE:

Siringa doppia da 10 Gr con 2 beccucci miscelatori.  
Ricambi beccucci miscelatori disponibili su richiesta.  
Primer disponibile in confezione aerosol da 200 ml  
Stoccaggio:  
Non inferiore a 12 mesi.

Stoccaggio ottimale:  
Da 2 °C a 8 °C.

#### INTECH-CR SRL:

Via Poldà 2/a - 37012 BUSSOLENGO (VR) - ITALY  
Tel./ Fax +39 (045) 6766134  
Web: [www.intech-cr.com](http://www.intech-cr.com) Mail: [info@intech-cr.com](mailto:info@intech-cr.com)

**INTECH**  
maintenance quality solutions