

TRATTAMENTO SUPERFICI

MTC

**DECAPANTI SPECIALI
PER SUPERFICI INOX**

Descrizione:

Gli **MTC** sono una serie di prodotti, disponibili in varie versioni, formulati appositamente per il decapaggio dell'alone nero che si forma sull'acciaio inossidabile nei procedimenti di saldatura.

MTC-L:

MTC-L è la versione liquida. Il prodotto trova applicazione essenzialmente nel decapaggio di piccoli pezzi (acciaio inox AISI 304-316), che possono essere immersi completamente in un'apposita vasca di decapaggio attrezzata allo scopo. L'azione del prodotto è molto rapida ed il tempo necessario per ottenere un pezzo perfettamente disossidato e con una superficie molto uniforme è in genere di pochi minuti.

MTC-P:

MTC-P è la versione in pasta. In questa versione il prodotto si presenta come una pasta bianca, facilmente lavorabile, che può essere spalmata solo sulla parte interessata, limitando quindi il consumo allo stretto necessario ed evitando le antiestetiche colature che si avrebbero con il prodotto liquido usato a pennello. Il tempo di applicazione, simile a quello del prodotto liquido, può andare da 5 a 30 minuti, in funzione del tipo di acciaio e, nelle prime applicazioni, dovrà essere determinato con cura dall'operatore. Quando l'annerimento è completamente scomparso, conviene asportare il prodotto in eccesso e risciacquare per evitare che un eccessivo contatto "sbianchi" eccessivamente il materiale. Dopo un lungo periodo di riposo il prodotto può presentarsi stratificato: prima del riutilizzo è assolutamente necessario riomogeneizzarlo accuratamente.

MTC-GEL:

Anche **MTC-GEL** è specifico per acciaio inox AISI 304-316. Si tratta di un gel semitrasparente, che operativamente è simile al prodotto in pasta, ma che non presenta il problema dell'eccessivo schiarimento della superficie sulla quale viene applicato. Anche se leggermente più lento rispetto al prodotto in pasta, ottiene comunque sempre un completo decapaggio della saldatura, senza però presentare il problema delle macchie biancastre nelle zone non annerite sulle quali il prodotto viene spalmato.

MTC-626:

MTC-626 si presenta sotto forma di gel, disossida perfettamente le saldature su acciaio inox (AISI 304-316), ma NON CONTIENE ACIDO NITRICO. In nessun caso quindi, durante l'applicazione del **MTC-626**, si potranno sviluppare vapori nitrosi: si tratta di un prodotto estremamente innovativo, che riesce a svolgere un'azione decapante tra le più difficili senza però sviluppare gas e vapori che potrebbero risultare dannosi per l'operatore.

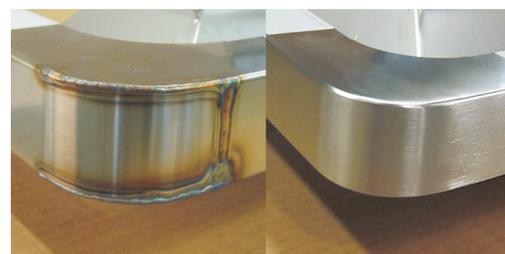
Modo d'uso:

Ogni versione ha i suoi tempi di reazione. I prodotti devono essere utilizzati secondo le indicazioni tecniche suggerite nella scheda tecnica o sull'etichetta, indossando gli appositi DPI, facendo attenzione alla completa rimozione dopo l'utilizzo come specificato.

Confezioni:

MTC-L: Tanica da 10 litri

MTC-P, MTC-GEL, MTC-626, confezione da 2 Kg o 5 kg



INTECH-CR SRL:

Via Poldà 2/a - 37012 BUSSOLENGO (VR) - ITALY

Tel./ Fax +39 (045) 6766134

Web: www.intech-cr.com Mail: info@intech-cr.com

INTECH
maintenance quality solutions