



METALPLAST UW (Under Water):

- Polimerizza anche sotto l'acqua
- Lavora su superfici bagnate
- Ottima adesione

METALPLAST UW per la riparazione delle piscine è particolarmente adatto per i lavori di riparazione rapida sott'acqua. L'ottima adesione consente la lavorazione su superfici bagnate. L'indurimento rapido supporta ad esempio i lavori di riparazione di piastrelle, mattonelle e tessere di mosaico.

Caratteristiche

Base	Epossidico
Materiale d'apporto	minerali
Consistenza	pastoso
Colore	bianco
Tempo di conservazione	a temperatura ambiente 36 mesi

Lavorazione

Temperatura di lavorazione	da +15 °C a +40 °C
Temperatura delle componenti	>3 °C sopra il punto di rugiada
Rapporto di mescolazione per peso	100:83
Rapporto di mescolazione per volume	100:95
Viscosità della miscela	a +25 °C 550.000 mPa·s
Densità della miscela	1,5 g/cm ³
Resa	spessore di strato 1,0 mm 1,5 kg/m ²
max. spessore dello strato	per ogni fase di lavoro 10 mm

Catalizzazione

Tempo d'impiego	a +20°C per 500g di preparato	30 Min.
Tempo di sedimentazione	(35% della Resistenza)	7 ore
Caricabile meccanicamente dopo	(80% della Resistenza)	12 ore
Durezza finale	(100% della Resistenza)	36 ore
Restrizione		0,12 %

Attenzione:

Tutti i dati ed i suggerimenti riportati in questa scheda tecnica non costituiscono caratteristiche garantite. Questi si basano sui risultati delle nostre ricerche e sulla nostra esperienza. Tuttavia non sono vincolanti, in quanto non possiamo essere responsabili per il rispetto delle condizioni di lavorazione, non essendoci note le particolari condizioni di applicazione presso l'utente. Una garanzia può essere applicata solo per l'alta qualità invariabile dei nostri prodotti. Si consiglia tuttavia di eseguire le dovute prove pratiche per stabilire se il prodotto presenti le caratteristiche desiderate. Si escludono rivendicazioni in ogni genere. L'utilizzatore è l'unico responsabile di eventuali applicazioni errate o improprie.

Proprietà meccaniche

- misure dopo la polimerizzazione		24 h RT + 4 h 60 °C
Resistenza alla trazione	DIN EN ISO 527-2	31 MPa
Allungamento alla rottura (trazione)	DIN EN ISO 527-2	9,0 %
Catalizzatore (Shore D)	DIN ISO 7619	75±3

Valore termico caratteristico

Termostabilità	da -35 °C a +160 °C
----------------	---------------------

Pretrattamento delle superfici

Il successo dell'applicazione di **METALPLAST UW** Piscine dipende dall'accurata preparazione delle superfici. Poiché questo è il fattore più importante per il successo complessivo. Depositi di ogni tipo, alghe e depositi verdi, terra, sporco e ruggine hanno un impatto negativo sull'adesione. Pertanto, prima di utilizzare il kit di Riparazione **METALPLAST UW**, è necessario osservare i seguenti punti:

Le aree di incollaggio o di riparazione devono essere prive di sporco, terra, ruggine, ossidi, vernice e altri corpi estranei o residui.

Le superfici lisce e particolarmente sporche devono essere trattate anche meccanicamente, ad esempio mediante carteggiatura o spazzolatura (Bristle Blaster).

Dopo il pretrattamento della superficie, l'applicazione di **METALPLAST UW** deve essere iniziata il prima possibile (entro un'ora).

Miscelazione

Prima mescolare la resina con attenzione. Quindi mescolare bene la resina e l'indurente e farli amalgamare a 20 °C (68 °F) per almeno quattro minuti. A questo scopo si può utilizzare la spatola in dotazione. I componenti devono essere mescolati insieme fino a ottenere un composto omogeneo.

Il rapporto di mescolazione dei due componenti deve essere rigorosamente rispettato, altrimenti si avranno valori fisici fortemente divergenti (max. tolleranza +/- 2%).

Mescolare solo quello che è possibile applicare entro il tempo di impiego di 30 minuti. Il tempo d'impiego indicato si riferisce a una preparazione di materiale di ca. 500 g

a una temperatura di 20°C (68°F). Quando si mescolano quantità maggiori o a temperature di lavorazione più elevate, la polimerizzazione avviene più rapidamente, grazie al calore di reazione tipico delle resine epossidiche.

Applicazione

Per l'applicazione consigliamo una temperatura ambiente di 20 °C. Lavorare intensamente **METALPLAST UW** sulla superficie con la spatola di applicazione per ottenere un sottile pre rivestimento con un movimento trasversale per ottenere la massima adesione. Con l'aiuto di questa tecnica, la resina epossidica penetra bene in tutte le crepe e applanarità. La successiva applicazione può quindi essere eseguita direttamente fino allo spessore per strato desiderato. Assicurarsi di applicare in modo omogeneo senza formazione di bolle. Se **METALPLAST UW** viene utilizzato come rivestimento, si raccomanda di lisciare la superficie utilizzando una pellicola di PE e un rullo di gomma.

Polimerizzazione

La durezza finale si ottiene al massimo dopo 36 ore a 20 °C (68 °F). A temperature inferiori, l'indurimento può essere accelerato applicando uniformemente il calore fino a un massimo di 40 °C (104 °F). Le alte temperature accorciano il tempo di catalizzazione. Ogni aumento di +10°C (50°F) sopra la temperatura ambiente (20°C/68°F) accorcia della metà il tempo di catalizzazione. Temperature inferiori a 16°C (61°F) allungano il tempo d' di catalizzazione, da ca. 5°C (41°C) non avviene più alcuna reazione.

Stoccaggio

Conservare Sistemi a base di resina epossidica in ambiente asciutto a temperatura ambiente. Recipienti originali chiusi si conservano a temperature da +18°C fino a +28°C. Le confezioni aperte devono essere consumate entro 6 mesi.

Tabella di conversione

$(^{\circ}\text{C} \times 1,8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$	$\text{Nm} \times 8,851 = \text{lb}\cdot\text{in}$
$\text{mm}/25,4 = \text{inch}$	$\text{Nm} \times 0,738 = \text{lb}\cdot\text{ft}$
$\mu\text{m}/25,4 = \text{mil}$	$\text{Nm} \times 141,62 = \text{oz}\cdot\text{in}$
$\text{N} \times 0,225 = \text{lb}$	$\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$
$\text{N}/\text{mm}^2 \times 145 = \text{psi}$	$\text{N}/\text{cm} \times 0,571 = \text{lb}/\text{in}$
$\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$	$\text{kV}/\text{mm} \times 25,4 = \text{V}/\text{mil}$

Disponibile nei seguenti formati

10102886 **METALPLAST UW**, conf. 0,5 kg, colore bianco



Riparazione subacquea di una crepa su un tubo..



Incollaggio subacqueo di una staffa..



Riparazione subacquea di una crepa su cemento

Attenzione:
Tutti i dati ed i suggerimenti riportati in questa scheda tecnica non costituiscono caratteristiche garantite. Questi si basano sui risultati delle nostre ricerche e sulla nostra esperienza. Tuttavia non sono vincolanti, in quanto non possiamo essere responsabili per il rispetto delle condizioni di lavorazione, non essendoci note le particolari condizioni di applicazione presso l'utente. Una garanzia può essere applicata solo per l'alta qualità invariabile dei nostri prodotti. Si consiglia tuttavia di eseguire le dovute prove pratiche per stabilire se il prodotto presenti le caratteristiche desiderate. Si escludono rivendicazioni in ogni genere. L'utilizzatore è l'unico responsabile di eventuali applicazioni errate o improprie.