

FOODLUBE H1

GRASSO PER L'INDUSTRIA ALIMENTARE

Descrizione:

FOODLUBE H1 è un grasso multiuso fisiologicamente innocuo, perfetto per l'utilizzo nei processi di lavorazione del settore alimentare. **FOODLUBE H1** resiste all'acqua e alle soluzioni saline a temperatura compresa tra -15°C e +130°C. **FOODLUBE H1** è biodegradabile al 90% e offre un'ottima lubrificazione a lungo tempo. Ha anche ottime proprietà protettive e anti-corrosione.

Applicazioni:

FOODLUBE H1 si può usare in tutti gli impianti di produzioni alimentari nei processi di produzione, immagazzinamento e preparazione finale di cibo e bevande. **FOODLUBE H1** può essere usato in macelli, industrie conserviere, pasticcerie, cucine e ristoranti, caseifici, birrerie. Inoltre, può essere usato anche nel settore agricolo e nelle aziende dove l'uso di comuni lubrificanti e le loro eventuali emissioni potrebbero causare danni all'ambiente. **FOODLUBE H1** può essere usato per lubrificare cuscinetti a sfera, cuscinetti a rulli e altre parti Meccaniche.

Modo d'uso:

Pulire a fondo la superficie prima di lubrificare.
Applicare uno strato sottile di **FOODLUBE H1** sulle parti da lubrificare. I cuscinetti a sfera si possono riempire al massimo dell'80% se usati a temperature standard e del 60% se usati a elevate temperature.
Rispettare le indicazioni fornite dal produttore dei cuscinetti.

DATI TECNICI:

Aspetto Fisico :	Pastoso incolore
Addensante base :	Olio medicinale KW sintetico
Densità :	0,9 g/cm ³ (20 °C)
Temperatura di utilizzo:	Da -15°C a +130°C
VKA:	2200 N
Specifica:	FOOD GRADE H1 (NSF Reg. 150450 nella denom. originale)



Confezioni:

Cartuccia da 400 gr, in scatola da 12 pz
(Disponibile solo su ordinazione)