

INTECH

maintenance quality solutions

www.intech-cr.com
info@intech-cr.com

SUPERFIVE H1

cod.: 150221

SUPERFIVE H1 è un prodotto multifunzionale di altissima qualità appositamente preparato per essere utilizzato in ambito alimentare.

SUPERFIVE H1 è una miscela di componenti fisiologicamente testati e innoqui che per caratteristiche sono compatibili con l'utilizzo sulle linee di produzione e lavorazione degli alimenti.

Le caratteristiche principali del **SUPERFIVE H1** sono quelle di avere una alta capacità di infiltrazione e quindi di sbloccare bulloni, viti, valvole, serrature e giunti. Lubrifica finemente serrature, catene, boccole, ingranaggi a slitta e a scorrimento.

Ottima capacità detergente di parti metalli e plastiche; rimuove bene la patina di ossidazione che a volte si crea sulle superfici inox lasciando un sottile velo protettivo antiossidante.

Grazie a questa caratteristica **SUPERFIVE H1** risulta essere un ottimo anticorrosivo.

SUPERFIVE H1 è perfetto per quelle zone di lavorazione all'interno degli ambiti alimentari dove si vuole evitare l'utilizzo di prodotti a base di oli minerali e solventi.

Disponibile in aerosol da 400 ml

NSF Food Grade H1(Reg.157453 nella sua denominazione originale)

/ pz

